



# DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman  
No:

Yayın  
Tarihi

Rev. No  
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

FİRMA ADI

OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.

ADRESİ

ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA

DEĞERLENDİRME TARİHİ

31.10.2022

## 1 STANDARTLARA UYGUNLUK BELGESİ

Halihazırda yayınlanmış Ulusal/uluslararası standardı olan su kontrol elemanları için; akredite bir belgelendirme kuruluşu veya Türk Standartları Enstitüsü tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan standarda uygunluk belgesi var mı?

EVET  
( )

HAYIR  
(X)

Basınçlı Geri Yıkamalı Filtre

Standart No:  
Geçerlilik Tarihi:  
Belgelendirme Kuruluşu:

Tambur Filtre

Standart No:  
Geçerlilik Tarihi  
Belgelendirme Kuruluşu

Seri üretim olmadığından standart aranmamıştır.

## 2 ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi'ne sahip mi?

EVET  
(X)

HAYIR  
( )

Akreditasyon Kurumu: IAS ACCREDITED, Belgelendirme Kurumu : IQR  
Geçerlilik Tarihi : 31.07.2023

## 3 ISO 18001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi'ne sahip mi? (45001)

EVET  
(X)

HAYIR  
( )

Akreditasyon Kurumu: IAS ACCREDITED, Belgelendirme Kurumu : IQR  
Geçerlilik Tarihi : 31.07.2023

## 4 ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BELGESİ

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş, tarihi geçerli olan ISO 14001 Çevre Yönetim Belgesi'ne sahip mi?

EVET  
(X)

HAYIR  
( )

Akreditasyon Kurumu: IAS ACCREDITED, Belgelendirme Kurumu : IQR  
Geçerlilik Tarihi : 31.07.2023

## 5 BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ'NE GÖRE CE BELGESİ


Tarihi geçerli olan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği'ne göre CE Belgesi'ne sahip mi?

EVET  
(X)

HAYIR  
( )

Belgelendiren Kurum: Self Declaration ve Türk Loydu AT Tip İncelemesi Belgesi  
Geçerlilik Tarihi : 2025

TH H \*

	<b>DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ</b>	Doküman No:	
	<b>ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU</b>	Yayın Tarihi	
	<b>SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ</b>	Rev. No Tarihi	
<b>FİRMA ADI</b>	OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.		
<b>ADRESİ</b>	ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA		
<b>6</b>	<b>SANAYİ SİCİL BELGESİ</b>		
	Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından işletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusunu içeren, vize tarihi geçerli olan Sanayi Sicil Belgesi'ne sahip mi?	<b>EVET</b> ( X )	<b>HAYIR</b> ( )
	Ticaret Sicil No: 87951 Üretim Konusu: Otomatik Filtrasyon Sistemleri Geçerlilik Tarihi : 23.11.2022		
<b>7</b>	<b>KAPASİTE RAPORU</b>		
	Bağlı bulunan Ticaret ve Sanayi Odası tarafından işletme'nin adına verilmiş, fabrikanın üretim konusu ve kapasitesini içeren, tarihi geçerli olan Kapasite Raporu'na sahip mi?	<b>EVET</b> ( X )	<b>HAYIR</b> ( )
	Ticaret Sicil No: 87951 Üretim Konusu: Otomatik Filtrasyon Sistemleri Üretim Kapasitesi:160 ton/yıl Geçerlilik Tarihi : 15.09.2024		
<b>8</b>	<b>REFERANS LİSTESİ</b>		
	Son 2 yıl içerisinde malzemesi temin edilen en büyük 3 iş; tarih, malzeme cinsi, ebatları, basınç sınıfı ve adet bilgilerini içeren referans listesi sunulabiliyor mu?	<b>EVET</b> ( X )	<b>HAYIR</b> ( )
<b>9</b>	<b>SATIŞ SONRASI SERVİS VE YEDEK PARÇA HİZMETİ</b>		
	Servis işlemleri, müdahale süresi vb. bilgileri içeren yedek parça temini ve satış sonrası hizmet prosedürü var mı?	<b>EVET</b> ( X )	<b>HAYIR</b> ( )
	Satış Sonrası Hizmet Prosedürü		
<b>10</b>	<b>İÇMESUYUNA UYGUNLUK BELGESİ</b>		
	Su kontrol elemanı imalatında kullanılan metalik/metalik olmayan ve su ile temas eden, kaplama malzemesi de dahil olmak üzere bütün malzemeler için, ayrı ayrı veya komple; BS 6920, TS EN 16056 veya eşdeğer standartlara göre 23 ± 2° C sıcaklıkta içmesuyuna uygunluğunu gösteren ve aşağıdaki kurumlardan birinden alınmış içmesuyuna uygunluk belgesi var mı?	<b>EVET</b> ( X )	<b>HAYIR</b> ( )
	( X ) Uluslararası Akredite Kurumdan alınmış uygunluk sertifikası WRAS - EPDM ( X ) UAF (Akretite Laboratuvarı) - Paslanmaz Çelik 304L Pasif Korozyon Davranışı ( ) TÜBİTAK Marmara Araştırma Merkezi'nden alınmış deney sonuç raporu		

171 H A



**DEVLET SU İŞLERİ GENEL  
MÜDÜRLÜĞÜ**

Doküman  
No:

Yayın  
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No  
Tarihi

FİRMA ADI

OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN . TİC. A.Ş.

ADRESİ

ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA

**11 MAKİNE MÜHENDİSİ**

İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diplomaları ibraz edilen en az 2 adet Makine Mühendisi çalışıyor mu?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

Diploma No: Tolgahan KARAKAYA - 18486, Yakup MADAN - 2-79-444  
SGK Giriş Tarihi: 25.08.2020 / 09.09.2022

**12 KALİTE KONTROLDEN SORUMLU MÜHENDİS**

İşletme'de çalıştığına dair SGK kaydı olan ve diploması ibraz edilen Kalite Kontrolde sorumlu mühendis çalışıyor mu?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

Diploma No: İrem DEMİRTAŞ - 2022-6073  
SGK Giriş Tarihi: 14.09.2022

**13 ÜRETİMDE ÇALIŞAN İŞÇİ SAYISI**

Üretimde; SGK kayıtları ve kapasite raporuyla doğrulanan en az 20 işçi çalışıyor mu?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

Kapasite Raporundaki İşçi Sayısı: 28

**14 KALİTE KONTROL BİRİMİ**

İşletme'nin organizasyon şemasında; tüm imalatların kalite kontrolden geçirilmesi prosedürünü yürüten Kalite Kontrol Birimi var mı?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

Organizasyon Şeması

**15 TASARIM BİRİMİ**

Diğer mahallerden ayrı, lisanslı katı modelleme yazılımı kullanılan, yeterli donanıma sahip tasarım birimi var mı?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

Akif ÖZTANIK  
AutoCAD, SolidWORK

**16 KONTROL ELEMANI İMALATINDA KULLANILAN MALZEMELERİN ANALİZ RAPORLARI**


Kontrol Elemanı imalatında kullanılacak olan EPDM, paslanmaz çelik gibi malzemelerin sertifikaları, akredite bir laboratuvarında analiz yaptırılarak doğrulanıyor mu?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

EPDM - Türk Standartları Enstitüsü Deney ve Kalibrasyon Merkez Başkanlığı  
SS 304 L - Üretici Malzeme Sertifikaları, TÜVSÜD Kimyasal Analiz Sertifikası, Euroform Test Sertifikası

TK HP \*

	<b>DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ</b>	Doküman No:	
	<b>ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU</b>	Yayın Tarihi	
	<b>SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ</b>	Rev. No Tarihi	
<b>FİRMA ADI</b>	OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.		
<b>ADRESİ</b>	ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA		
<b>17</b>	<b>TALAŞLI İMALAT TEZGAHLARI</b>		
	Üretim konusu ve kapasitesine uygun olarak; CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahı, taşlama tezgahı vb. mevcut mu?	<b>EVET</b> ( X )	<b>HAYIR</b> ( )
	Kapasite Raporundaki Tezgah Sayısı: Filtrasyon Sistemi Üretiminde Talaşlı İmalat Yapılmamaktadır. CNC Gazaltı Kaynak Rabotu - 17 adet CNC Plazma ve Alevli Kesim Tezgahı - 1 adet		
<b>18</b>	<b>KOORDİNAT ÖLÇÜM MAKİNASI (CMM) VEYA PORTATİF KOLLU 3D ÖLÇÜM CİHAZI</b>		
	Kontrol elemanı gövdesi, tahrik mili ve kapama elemanının, konum, biçim ve boyut toleranslarının teknik resimlerine uygunluğu; her 100 adette bir adet, koordinat ölçüm makinesi (CMM) veya portatif kollu 3D ölçüm cihazları ile ölçümü yapılarak elde edilen sonuçların kayıtları tutuluyor mu?	<b>EVET</b> ( )	<b>HAYIR</b> ( X )
	Filtrasyon Sistemleri için aranmamaktadır.		
<b>19</b>	<b>HİDROSTATİK TEST ÜNİTESİ</b>		
	Fabrika içerisinde ayrı bir mekanda üretim aralığı ve sınıfına uygun hidrostatik test düzeneği var mı?	<b>EVET</b> ( X )	<b>HAYIR</b> ( )
	Test Ünitesi Şeması, Fotoğraflar, Test Formu		

TH H A



# DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman  
No:

Yayın  
Tarihi

Rev. No  
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

FİRMA ADI

OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.

ADRESİ

ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA

## 20 TİP DENEY RAPORLARI

İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen ve ürünün istenilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi için, imalât işlemini ve tasarımını doğrulayan her DN, her PN ve her tip vana üzerinde standartlara göre DSİ TAKK Dairesi Başkanlığında veya akredite laboratuvarında yapılan tip deney raporları mevcut mu?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

( ) Akış katsayısı doğrulama deneyi

(X) Kaplama Deneyleri

( ) İç basınç dayanım ve sızdırmazlık deneyi

( ) Kapama elemanının basınç dayanım deneyi

( ) Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi

( ) Eğilme direnci deneyi

( ) SAV basınç düzenleyici deneyi

( ) SAV debi sınırlayıcı deneyi

( ) SAV su koçu deneyi

( ) SAV kapama elemanının dayanım deneyi

( ) SAV'ın toplam yük kaybını ölçme

( ) SAV'ın sayaç ünitesi deneyleri

( ) Koruma derecesi tayin deneyi

(X) Elastomer conta malzemesi deneyleri

( ) HV hava akış deneyleri

( ) HV hava emme ve tahliye deneyleri

( ) HV hava atma deneyi

( ) HV uzun süreli açıklık deneyi

( ) VÖV'ün temel özellikleri ile ilgili deneyler

( ) Dezenfeksiyon ürünlerine karşı dayanım

( ) Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi

( ) Kontrol vanası basınç sabitleyici akış özellikleri tayin deneyi

( ) Çalıştırma ve sızdırmazlık için en yüksek moment deneyi

## 21 MUAYENE VE TEST/KABUL İŞLEMLERİ

İlgili su kontrol elemanı için; Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 7 'de belirtilen; ürünün teknik şartnamesi ve projesinde belirtilen özelliklere uygunluğunun belirlenmesi amacıyla yapılması gereken işlemleri gerçekleştirecek düzener ve cihazlar mevcut mu?

**EVET**  
(X)

**HAYIR**  
( )

( ) Gövde dayanım deneyi

( ) Kapama elemanının basınç dayanım deneyi

( ) Kapama elemanının sızdırmazlık deneyi

(X) Kaplama Deneyleri

( ) Açma-kapama deneyi

( ) SAV kapama süresi - debi ölçme deneyi

( ) SAV'dan ayrı temin edilecek sayaç deneyi

( ) SAV debi sınırlayıcı deneyi

( ) SAV su koçu deneyi

( ) SAV basınç düzenleyici deneyi

(X) Elastomer conta malzemesi deneyleri

( ) Hava vanası deneyleri

( ) Vakum önleme vanası deneyleri

(X) Basınçlı filtre deneyi

(X) Tambur filtre deneyi


( ) Açılı esnek birleştirme parçası sızdırmazlık deneyi

( ) Genleşme, birleştirme ve sökme takma parçası sızdırmazlık deneyi

( ) Tahrik edici moment ve açma/kapama süresi deneyi

Örnek Muayene Raporu, Örnek Ölçü Kontrol Raporu, Test Prosedürü, Radyografik Test Raporu, Manyetik Parçacık Muayene Raporu

M H A

	<b>DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ</b>	Doküman No:	
	<b>ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU</b>	Yayın Tarihi	
	<b>SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ</b>	Rev. No Tarihi	
<b>FİRMA ADI</b>	OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.		
<b>ADRESİ</b>	ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA		
<b>22</b>	<b>ÖLÇÜ ALETLERİ VE TEST CİHAZLARININ KALİBRASYONU</b>		
	İmalatta ve sonrasında kullanılan tüm ölçü aletlerinin ve test cihazlarının; akredite bir kuruluş tarafından verilmiş ve tarihi geçerli olan kalibrasyon sertifikaları var mı? Kalibrasyon Sertifikaları	<b>EVET</b> (X)	<b>HAYIR</b> ( )
<b>23</b>	<b>AMBALAJLAMA VE DEPOLAMA</b>		
	İmalatların ambalajlanması ve depolanması, Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi Madde 5.2 ve Madde 5.3'e uygun olarak yapıyor mu?	<b>EVET</b> (X)	<b>HAYIR</b> ( )
<b>24</b>	<b>FABRİKANIN KAPALI ÇALIŞMA ALANI</b>		
	Üretim tesisinin en az 3000 m <sup>2</sup> kapalı alanı var mı? Kapasite Raporundaki kapalı alan bilgisi: 3938 m <sup>2</sup>	<b>EVET</b> (X)	<b>HAYIR</b> ( )
<b>25</b>	<b>MALZEME VE İMALATLARIN İZLENEBİLİRLİĞİ</b>		
	İmalatta kullanılan malzemelerin, tüm imalatın ve imalat sonrası kalite kontrol işlemlerinin kayıtlarına geriye dönük ulaşılabilen izlenebilirlik prosedürü var mı? Örnek Muayene Dosyası	<b>EVET</b> (X)	<b>HAYIR</b> ( )
<b>26</b>	<b>STANDART VE ŞARTNAMESLER</b>		
	İmalat ve testlerde kullanılan güncel standart ve şartnameler ilgili personelin erişimine açık mı?	<b>EVET</b> (X)	<b>HAYIR</b> ( )

TH JP A



**DEVLET SU İŞLERİ GENEL  
MÜDÜRLÜĞÜ**

Doküman  
No:

Yayın  
Tarihi

Rev. No  
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

FİRMA ADI

OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.

ADRESİ

ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA

**27 KAYNAKÇILARIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI**

Kaynak işlemleri; TS EN ISO 9606-1 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 1" sertifikasına sahip kaynakçı tarafından yapılıyor mu?

**EVET**  
( X )

**HAYIR**  
( )

Vasıflandırma Kuruluşu: TÜV NORD  
Cengiz TOLU, Kılınç AKDULUN  
Belgelendirmeyi yapan akredite kurum: TÜV NORD

**28 KAYNAK KONTROLÜ YAPAN UZMANIN YETERLİLİK SERTİFİKALARI**

Kaynakların kalite kontrolü; TS EN ISO 9712 standardına göre vasıflandırma belgesine ve akredite bir kuruluş tarafından verilmiş "Seviye 2" sertifikasına sahip personel tarafından yapılıyor mu?

**EVET**  
( X )

**HAYIR**  
( )

Vasıflandırma Kuruluşu: VUZ - Ömer KAYA  
Kaya Kalite Endüstriyel Kontrol ve Müh. Hiz. San. Ve Tic. Ltd. Şti

**29 KAYNAK YÖNTEM ONAY RAPORU**

Akredite bir kuruluş tarafından verilmiş; kaynak işleminin standartlara ve Kaynak Talimatına uygun yapıldığını, kaynak öncesi ve sonrası her türlü testlerin yapıldığını ve sonucunun uygun olduğunu gösteren "Kaynak Yöntem Onay Raporu" WPQR (Welding Procedure Qualification Record) var mı?

**EVET**  
( X )

**HAYIR**  
( )

Raporu sunan akredite kurum: TÜV NORD

*M H A*



**DEVLET SU İŞLERİ GENEL  
MÜDÜRLÜĞÜ**

Doküman  
No:

Yayın  
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU

SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ

Rev. No  
Tarihi

FİRMA ADI

OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.

ADRESİ

ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA

**30 KAPLAMA ÖNCESİ YÜZEY HAZIRLAMA**

Kaplama öncesi yüzey hazırlama işlemi Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?

**EVET**  
( X )

**HAYIR**  
( )

1. Döküm sonrası yüzeylerdeki döküm kusurlarını gidermek için epoksi macun, polyester çelik macun, döküm tamir macunu, döküm tamir kiti, dolgu silikonu kullanılmayacaktır.

2. Yüzeylerde oyuk ve çapak bulunmayacak, döküm satırları düzgün olacak, keskin köşeler yuvarlatılacak, döküm kabarıklıkları ve kaynaklar taşlanarak düzeltilecektir.

3. Kaynak ve talaşlı imalat işçiliğinden sonra kaplanacak malzeme pas, yağ, tuz, gres ve yabancı maddelerden temizlenecektir.

4. Kuşlama işleminden önce TS 2040 EN ISO 1302 standardına göre N6, N7 yüzey pürüzlülüğünde işlenmiş tüm yüzeyler maskelenecektir.

5. Sadece çelik grid kullanılarak; TS EN ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ kalitesinde veya Kuşlama Malzemesi Bilgi Föyünde istenen yüzey kalitesinde kuşlama yapılacaktır.

6. Kuşlanmış yüzeylerde TS EN ISO 8502-3 standardına göre şeffaf bant ile toz kontrolü yapılacaktır.

7. Kuşlama işleminden sonra en geç bir saat içerisinde kuşlama işlemine başlanacaktır.

Kuşlama ve Boyama işlemleri "Final End. Müh. Mak. Kuşlama Boya İnş. Tah. San. Tic. A.Ş." tarafından şartnameye uygun olarak yapılmaktadır.

**31 KAPLAMA UYGULAMASI**

Kuşlama uygulaması Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 4.1.1'e uygun şekilde aşağıdaki hususlara göre yapılıyor mu?

**EVET**  
( X )

**HAYIR**  
( )

1. Kuşlama uygulaması; akredite bir kuruluştan alınmış "Seviye 1 Kuşlama Uygulama Uzmanı Belgesi" olan personel tarafından yapılacaktır. Turan DEMİR

2. Kuşlama uygulaması; kuşlama üreticisi tarafından verilen, kuşlama malzemesinin teknik özellikleri ve kuşlama sistemi bilgilerini içeren kuşlama malzemesi bilgi föyüne, kuşlama üreticisinin denetim uzmanı tarafından hazırlanan kalite planına ve kuşlama uygulama talimatına göre yapılacaktır.


3. Kuşlama işleminin öncesi ve sonrası kuşlamanın uygulama ve kontrol safhalarını, kuşlama üreticisini, üreticinin önerdiği kuşlama malzemesi kodunu, muayene ve kabul testlerini, test standartlarını içeren bir Kalite Planı hazırlanacaktır.

4. Kuşlama mahallinin çevre şartları Kuşlama Malzemesi Bilgi Föyüne uygun olacaktır ve ortam sıcaklığı ve kaplanacak elemanın sıcaklığı kızılötesi termometre ile ölçülerek kayıt altına alınacaktır.

Kuşlama ve Boyama işlemleri "Final End. Müh. Mak. Kuşlama Boya İnş. Tah. San. Tic. A.Ş." tarafından şartnameye uygun olarak yapılmaktadır.

TK JP A



	<b>DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ</b>	Doküman No:	
	<b>ÜRETİCİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ FORMU</b>	Yayın Tarihi	
	<b>SU KONTROL ELEMANLARI ÜRETİCİLERİ</b>	Rev. No Tarihi	
<b>FİRMA ADI</b>	OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.		
<b>ADRESİ</b>	ALCI OSB MAH. 2024 CAD. NO:15 SİNCAN / ANKARA		
<b>32</b>	<b>KAPLAMA SONRASI YAPILAN ÖLÇÜM VE TESTLER</b>		
	Kaplama uygulamasının standartlara ve şartnameye uygunluğunu tespit etmek amacıyla Su Kontrol Elemanları Genel Teknik Şartnamesi madde 6.3.9'da belirtilen test ve muayeneleri gerçekleştirmek için gerekli cihazlara sahip mi?	<b>EVET (X)</b>	<b>HAYIR ( )</b>
	1. Kuru film kalınlığı Ölçümü		
	2. Yapışma Testi		
	3. Gözeneksizlik Testi		
	4. Darbe Deneyi		
	5. Sertlik Ölçümü		
	"Final End. Müh. Mak. Kumlama Boya İnş. Tah. San. Tic. A.Ş" firmasında yapılmaktadır.		

Yukarıdaki hususlar doğrultusunda Üretici tesislerinde 27/10/2022 Tarihinde yapılan inceleme neticesinde; aşağıdaki su kontrol elemanlarının temin edilmesi;

UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR;

	SKE	DN	PN
1	Basınçlı Geri Yıkamalı Filtre	50-1000	10-40
2	Tambur Filtre	50-3500	-

UYGUN GÖRÜLMEMİŞTİR;

  
BAŞKAN  
Nurten ÖZTÖP  
Makine Mühendisi

DSİ İNCELEME HEYETİ  
  
ÜYE  
Hasan TAŞ  
Makine Mühendisi

  
ÜYE  
Mehmet Akif BOZDERE  
Makine Mühendisi