



TÜRK LOYDU



BASINÇLI KAP SERTİFİKASI PRESSURE VESSEL CERTIFICATE

TL No : 8193
Sertifika No/Certificate No : 05991-18
Sertifika Tarihi/Date of Issue: 31.08.2018

Türk Loydu tarafından tasarım onayı ve imalat kontrolleri gerçekleştirilen aşağıda belirtilen basınçlı kabın ilgili standarda uygun olduğu tasdik olunur.
The pressure vessel mentioned below has been certified in accordance with the related technical standard by Türk Loydu after design approval and manufacturing inspections performed.

İmalatçı Adı : OLİMPİYAT ISI VE MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Name of the Manufacturer

İmalatçı Adresi : İvedik OSB 1475. Sok (Eski 695. Sok) No:43-45 / ANKARA
Address of the Manufacturer

Basınçlı Kap Tipi : Genleşme Tankı / *Expansion Tank*
Type of Pressure Vessel

Seri No : 2018/003-1
Serial Number

Kapasite : 6.000 lt
Capacity

Standart : AD 2000 Code
Standard

Max. Çalışma Basıncı : 12 BAR
Max. Operating Pressure

Max. Çalışma Sıcaklığı : 50 °C
Max. Operating Temperature

Test Basıncı : 18 BAR
Test Pressure

B. Umut BAŞSU
Endüstriyel Belgelendirme Bölümü Müdürü
Industrial Certification Division Manager

B. Morgül
Biröl MORGÜL
Teknik Yönetici
Technical Manager

TASARIM ONAYI/DESIGN APPROVAL

Onaylı Teknik Resim Numarası : NTTS_GT_6000lt_092016_E
Approved Technical Drawing Number

TL Onay Tarihi :20-Ekim-2016
TL Approval Date


MALZEMELER/MATERIALS

Gövde/Shell : EN 10028-2 P355GH , t: 8.0 mm – Arcelor Mittal
Sertifika No / Certificate Number : 730/0509127
Bombe/End : EN 10028-2 P355GH , t: 8.0 mm – Arcelor Mittal
Sertifika No / Certificate Number : 730/0509127
Bombe/End : Eroğlu Isıl İşlem Sertifika No / Certificate Number :
20180809

GERCEKLEŞTİRİLEN MUAYENELER/INSPECTIONS PERFORMED

Muayene Tarihi/Inspection Date :28.08.2018
Görsel Muayene/Visual Inspection :Kaynak dikişleri ve kazan görsel olarak
muayene edildi ve ölçü kontrolleri
gerçekleştirildi. Uygun bulundu.
Radyografik Test / Radiographic Test :N/A
Sıvı Penetrant Testi/ Liquid Penetrant Test : ENKON Rapor No / Report No : 043,042 (27.08.2018)
Ultrasonik Test / Ultrasonic Test : ENKON Rapor No / Report No : 063,062 (27.08.2018)
Manyetik Partikül Testi/Magnetic Part. Test :N/A
Isıl İşlem / Heat Treatment : Soğuk basım bombe sonrası uygun Bulundu.
Basınç Testi / Pressure Test : Kazanın hidrostatik basınç testi 29.08.2018 tarihinde
gerçekleştirildi. Test sırasında herhangi bir sızdırma ve
deformasyon görülmedi ve kazan aşağıdaki gibi
damgalandı.

DAMGALAMA/STAMPING

TÜRK		LOYDU
TL No.	: 8193-1	
TASARIM B	: 12 BAR	
TEST B	: 18 BAR	
TEST T	: 28.08.2018	

Damga yeri/Stamp place : **Bombe Üzeri / On Head**

DİĞER/OTHER